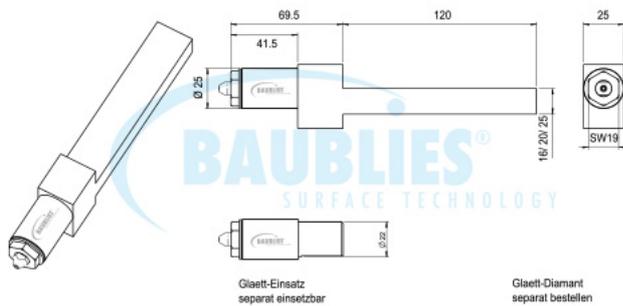




Werkzeuge > Diamant-Glättwerkzeuge > Datenblätter Diamant Außenbearbeitung >  
 Datenblatt Diamant-Glättwerkzeug Außenbearbeitung, gerade

## Technische Daten: Datenblatt Diamant-Glättwerkzeug Außenbearbeitung, gerade



### Diamant-Glättwerkzeug zur Außenbearbeitung

Bearbeitung Außenbearbeitung von Wellen, Konturen, Planflächen

Standard-Aufnahme Vierkantschaft 16 / 20 / 25 mm

### Optionale Werkzeugausstattung

- Sonderaufnahmen VDI, HSK etc.
- Diamant mit Sondergeometrie

## Einsatzparameter

Bitte beachten Sie, dass die Angaben Richtwerte darstellen, die im Einzelfall variieren können.

Glättgeschwindigkeit bis zu 150 m/min

Vorschub 0,05 bis 0,2 mm/U

Aufmaß Werkstück bis 0,02 mm

Vorspannung  
Werkzeug bis 1 mm

Schmierung Emulsion oder Öl; eine Filterung des Schmiermediums (<40 µm) kann die Oberflächenqualität und die Lebensdauer des Werkzeuges verbessern

Vorbearbeitung des  
Werkstückes Rautiefe bis Rz 15 µm

Für die  
Hartbearbeitung  
geeignet

### Diamant-Glättwerkzeug zur Außenbearbeitung, gerade

Nicht formgebundenes Werkzeug zum Glätten und Verfestigen von Wellen und Außenkonturen.

#### Vorteile

- Universell einsetzbar
- Für Hartbearbeitung und dünnwandige Werkstücke geeignet
- Kompakte Ausführungen für Maschinen mit eingeschränktem Werkzeugraum verfügbar
- Toleranzausgleich durch Federung
- Austauschbarer Diamantträger
- Der Glättdiamant kann nachgeschliffen werden

